



СЕ-МАРКИРОВКА СОГЛАСНО EN 13986

Fraunhofer Institute for Wood Research Wilhelm-Klauditz-Institut WKI

Bienroder Weg 54 E
38108 Braunschweig
Germany

Контактное лицо

Harald Schwab
Телефон +49 531 2155-370
harald.schwab@wki.fraunhofer.de

www.wki.fraunhofer.de

Согласованный европейский стандарт EN 13986 определяет значение древесных материалов для использования в строительстве и их основные характеристики. Для определения этих характеристик он описывает подходящие методы испытания для необлицованных и облицованных (шпонированных и окрашенных) древесных материалов, описывает оценку и контроль стабильности результатов) этих продуктов также, как и требования на ее маркировку. Требования по EN 13986 не распространяются на древесные материалы для использования не в строительстве.

1) Системы для оценки и контроля стабильности результатов описаны в EN 13986, приложение ZA, таблица ZA.1

Требования относительно СЕ-маркировки

- Определение типа продукта на основе типового испытания (в случае необходимости, с участием нотифицированной испытательной лаборатории)
- Установление внутризаводского производственного контроля
- Составленная производителем декларация характеристик качеств

Дополнительные требования при системах 1 и 2+:

- Первоначальное инспектирование завода и внутризаводского производственного контроля нотифицированным органом
- Текущий контроль внутризаводского производственного контроля нотифицированным органом
- Составление сертификата, подтверждающего соответствие заводского производственного контроля (система 2 +) или стабильности результатов продукта (система 1)



1

Содержание системы обеспечения качества для внутризаводского производственного контроля

Справочник управления качеством

- Имя и адрес производителя
- Пределы действия и цель системы управления качеством
- Организационная структура (блок-схемы)
- Компетенции (блок-схемы)
- Название представителя управления качеством
- Производственный процесс (блок-схема и т.д.)
- Квалификация участников
- Повышение квалификации/ планы обучения
- Описание контроля качества
- Описание документации
- Обработка несоответствующих продуктов
- Архивирование
- Декларация характеристик качеств
- Маркировка продукции
- Обращение с рекламациями
- Перечень оборудования и приборов
- График калибровки

Технологическая инструкция

- Компетенции
- Подшивка и хранение документов
- Схема подписей

Инструкции о работе

- Контроль поступления товаров
- Обработка и хранение поступающих продуктов
- Инструкция о работе для отдельных рабочих мест

- Окончательный контроль
- Обработка бракованных продуктов
- Маркировка
- Упаковка
- Доставка

Документация производства

- Дата
- Время
- Номер заказа
- Клиент (если возможно)
- Имя исполнителя
- Рабочий шаг
- Контроль качества
- Подпись ответственного лица

Декларация характеристик качеств

- Изготовитель составляет на основе технической документации декларацию характеристик качеств для каждого типа продукта. Примеры деклараций характеристик качеств могут быть найдены в Положении (ЕС) № 305/2011 в приложение III.

1 Структура системы обеспечения качества для внутризаводского производственного контроля

CE-маркировка

- CE- маркировка должна наноситься на продукт производителем или его в Европейском Союзе полномочным представителем на видном месте, разборчиво и на продолжительный срок.
- При системах, нуждающихся в сертифицирующих (нотифицированных) органах, должен быть указан также их идентификационный номер.
- Более подробную информацию о CE-маркировке можно найти в Положении (ЕС) № 305/2011, статьи 8 и 9.



2 Пример CE-маркировки